

QUALIS AC

クオリス AC

標準価格 7,300円/m(税別)



ピリング(級)	4.0	引裂強さ(N)	↓ 64.0以上 ↔ 64.0以上	マーチンデール(回)	25,000回
スナッグ(級)	↓ 4.5 ↔ 4.5	滑脱抵抗力(mm)	↓ 0.6 ↔ 0.6	バックコーティング(有無)	無
引張強さ(N)	↑ 1960以上 ↔ 1880	摩擦強さ(回)	598		

染色堅牢度(級) / 品番		UP629 UP9501	UP630 UP9503	UP631 UP9502
耐光		5以上	5以上	5以上
汗 (アルカリ性)	変退色	5	5	5
	汚染	4-5	4-5	4-5
摩擦	乾燥	4-5	4-5	4-5
	湿潤	4-5	4-5	4-5

試験方法

- ピリング** JIS L 1076 A法(ICI形法) : 摩擦による毛羽立ち、ピリングの発生程度を測定します。
- スナッグ** JIS L 1058 A法 : 引掛かりによる生地表面からの糸の突出や引きつれの発生程度を測定します。
- 引張強さ** JIS L 1096 A法(ラベルドストリップ法) : たて方向・よこ方向に荷重をかけて引張強さを測定します。
- 引裂強さ** JIS L 1096 D法(ペンジュラム法) : たて方向・よこ方向に引裂いたときの強さを測定します。
- 滑脱抵抗力** JIS L 1096 縫目滑脱法 B法 : たて方向・よこ方向に117.7N(12kgf)の荷重をかけて縫い目(縫い代1cm)が滑脱してどの程度開くかを測定します。
- 摩擦強さ** JIS L 1096 A-1法(平面法) : 研磨紙を使用して荷重を掛け摩擦し、生地が摩擦したときの回数を測定します。
- マーチンデール** JIS L 1096 E法 : 織フェルトを使用して荷重を掛け摩擦し、生地が摩擦したときの回数を測定します。
- 染色堅牢度 耐光** JIS L 0842 : 日光(紫外線カーボンアーク灯光)や蛍光灯等に晒された染色の光に対する堅牢性を測定します。
- 染色堅牢度 汗** JIS L 0848 : 汗による生地の変退色と他の衣料に移染する程度を測定します。
- 染色堅牢度 摩擦** JIS L 0849 II形法(学振形法) : 使用中の摩擦による色移りを測定します。

※記載されている各種試験データは、測定値であり保証値ではありません。